

2010/01/27 LRFGミーティング 阪大・柏木茂

- 阪大産研用 LバンドRFガン空洞 (2010/03/25納品予定)
 - 図面・工程管理: コミヤマエレクトロン(山梨県)
 - 機械加工(有): 大和製作所(福島県)
 - ロウ付け: NDK加工センター株式会社(神奈川県相模原市)
- 2010/1/20 打ち合わせ@NDK加工センター
 - コミヤマ、大和製作所、NDK、阪大(磯山、柏木)
 - 現段階での図面 [添付:LバンドRFガン構造図\(20100120\).pdf](#)
 - ディスク部分水路加工について
 - 加工精度について (芯出し精度: $\pm 5 \mu\text{m}$ 程度、 $Ra=0.2$ 目標値)
 - 空洞分割数について: 3分割。 外側の水路のカバーは3分割されている早い段階でロウ付けする(精密加工前)。
 - 空洞3部分のスタックの仕方について: はめ合い($50 \mu\text{m}$ 程度)。
空洞内側の5mmの部分であて、外側の20mmの部分のロウ溝を設ける。
 - ロウ付けとディスク部分の加工について試験を行う。(2月第1週ぐらいまでに完了) [添付:LB-PRT1\(20100126\).pdf](#)
 - 空洞外側の冷却配管の取り扱いおよび全工程については、試験加工中につめる。